



SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix (UNG)

目录号：CW3355S (1 mL)

CW3355M (5 mL)

保存条件：-20±5℃，尽量避免反复冻融。

产品内容

Component	CW3355S 1 mL	CW3355M 5 mL
2.5×SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix (UNG)	1 mL	5 mL
ddH ₂ O	1 mL	5 mL

产品简介

SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）是一款适用于各种类型多重PCR的预混体系，浓度为2.5×，包含DNA聚合酶、UNG酶、PCR Buffer、dNTPs、Mg²⁺以及增强剂等成分。

SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）包含的DNA聚合酶是一种经基因工程改造的重组酶，具有5'→3'DNA聚合酶活性，无5'→3'外切酶活性；DNA聚合酶经过新型抗体修饰，为抗体修饰热启动酶，具有高效扩增效率，同时具有激活时间短、扩增能力强、灵敏度高 等优良特点。本产品中引入了dUTP/UNG防污染系统，可有效去除PCR产物的残留污染，大大降低了由于扩增产物污染而导致的假阳性。

SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）适用于防污染多重PCR反应，如微卫星分析、基因分型、SNP检测等。本产品可搭配冻干保护剂，用于冻干试剂的制备。

注意事项

- 1. 使用前请在本品完全融化后上下颠倒轻轻混匀，并经短暂离心后使用。
- 2. 避免反复冻融本品，反复冻融可能使产品性能下降，建议分装保存。

使用方法

以下举例为常规PCR反应体系和反应条件，实际操作中应根据具体用途、模板、引物结构、目的片段大小和扩增效果不同进行相应的改进和优化。

- 1. 将2.5×SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）、5×Multiplex冻干保护剂、引物探针、模板融化并置于冰上备用。
- 2. PCR反应体系

试剂	25 μL体系	50 μL体系	终浓度
2.5×SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）	10 μL	20 μL	1×
Primer Mix	X μL	X μL	
5×Multiplex 冻干保护剂	5 μL	10 μL	1×
Template DNA	X μL	X μL	
ddH ₂ O	Up to 25 μL	Up to 50 μL	

备注：5×Multiplex冻干保护剂如有需要，可联系康为技术人员提供。

产品简介

SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）是一款适用于各种类型多重PCR的预混体系，浓度为2.5×，包含DNA聚合酶、UNG酶、PCR Buffer、dNTPs、Mg²⁺以及增强剂等成分。

SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）包含的DNA聚合酶是一种经基因工程改造的重组酶，具有5'→3'DNA聚合酶活性，无5'→3'外切酶活性；DNA聚合酶经过新型抗体修饰，为抗体修饰热启动酶，具有高效扩增效率，同时具有激活时间短、扩增能力强、灵敏度高 等优良特点。本产品中引入了dUTP/UNG防污染系统，可有效去除PCR产物的残留污染，大大降低了由于扩增产物污染而导致的假阳性。

SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）适用于防污染多重PCR反应，如微卫星分析、基因分型、SNP检测等。本产品可搭配冻干保护剂，用于冻干试剂的制备。

注意事项

- 1. 使用前请在本品完全融化后上下颠倒轻轻混匀，并经短暂离心后使用。
- 2. 避免反复冻融本品，反复冻融可能使产品性能下降，建议分装保存。

使用方法

以下举例为常规PCR反应体系和反应条件，实际操作中应根据具体用途、模板、引物结构、目的片段大小和扩增效果不同进行相应的改进和优化。

- 1. 将2.5×SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）、5×Multiplex冻干保护剂、引物探针、模板融化并置于冰上备用。
- 2. PCR反应体系

试剂	25 μL体系	50 μL体系	终浓度
2.5×SuperPro Lyo Multiplex PCR Mix（UNG）	10 μL	20 μL	1×
Primer Mix	X μL	X μL	
5×Multiplex 冻干保护剂	5 μL	10 μL	1×
Template DNA	X μL	X μL	
ddH ₂ O	Up to 25 μL	Up to 50 μL	

备注：5×Multiplex冻干保护剂如有需要，可联系康为技术人员提供。

2. 环境要求：溶液分装及配置尽量在万级层流保护下进行，环境空间尘埃掉落进溶液中成为冻干过程的晶核，影响溶液的结晶的过冷度，导致产品质量不一致性。
3. 出仓环境温湿度应作控制，建议出仓温度在15~25℃，湿度建议≤30%。